

mehr erfahren

HP-H 10-30 kW | HP-H/E 70-105 kW

HEIZEN MIT HOLZPELLETS KOMPAKT UND EFFIZIENT

«Heizen mit HEIMischer Energie»

HEIM AG Heizsysteme



ÜBER HEIM AG HEIZSYSTEME

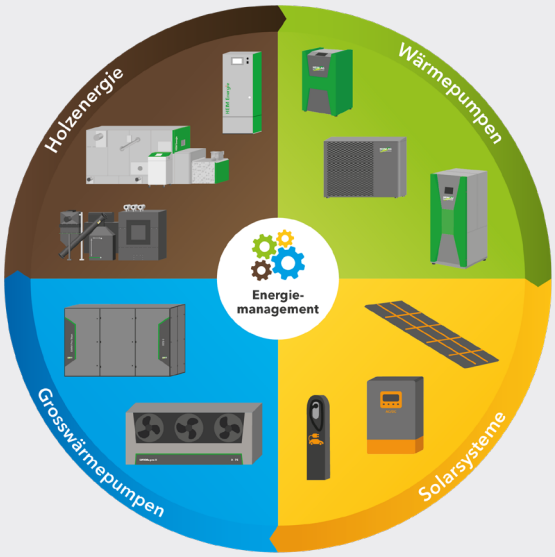
Seit 1989 begeistern wir unsere Kunden mit massgeschneiderten Lösungen und umfassenden Dienstleistungen. Dabei setzen wir auf Kompetenz, Innovation und Zuverlässigkeit.

Die Heim AG Heizsysteme ist eine schweizweit tätige, inhabergeführte Unternehmung im Bereich moderner und erneuerbarer Heizsysteme. Als Gesamtsystemanbieter begleiten wir unsere Kunden von der Beratung und Planung über die Realisierung und Inbetriebnahme bis hin zum firmeneigenen Kundendienst.

Unser Produktportfolio umfasst Wärmepumpen und Grosswärmepumpen, Holzfeuerungen, Blockheizkraftwerke sowie Energiespeicher- und Energiemanagementlösungen. Damit verfügen wir über ein breites Know-how für unterschiedlichste Anforderungen und Anwendungen – vom Einfamilienhaus bis hin zu komplexen gewerblichen und industriellen Anlagen.

Im Bereich der Holzenergie liegt eine besondere HEIMstärke in unserer langjährigen Erfahrung und umfassenden Kompetenz im Anlagenbau. Wir betrachten nicht nur den einzelnen Wärmeerzeuger, sondern das gesamte Heizsystem und stimmen sämtliche Komponenten optimal aufeinander ab.

So entstehen effiziente, zuverlässige und bedarfsgerechte Gesamtlösungen. Unsere Kunden profitieren dabei von einem zentralen Ansprechpartner und erhalten bei HEIM alles aus einer Hand.





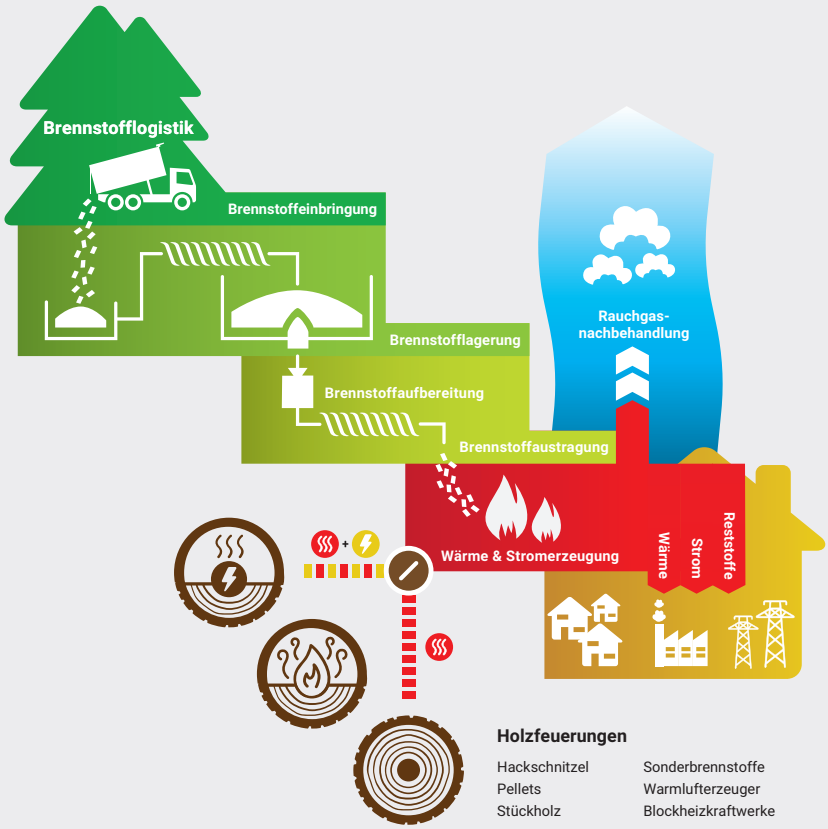




HOLZFEUERUNGEN - ALLES AUS EINER HAND

Von der Förder- bis zur Filtertechnik

Feuerungsanlagen aller Leistungsklassen auch mit Spezialbrennstoffen.



EINFACH, MODERN UND KOMFORTABEL MIT DER ZENTRALEN REGELUNGSEINHEIT T-CONTROL

Mit der bedienerfreundlichen VGA-Farb-Touch-Display-Regelung können neben der Verbrennungsregelung auch Heizkreise, Boiler, Puffer und Solar angesteuert werden.

Zentrale Regelungseinheit für

- Puffermanagement
- Rücklauftemperaturanhebung (Pumpe & Mischventil)
- Warmwasseraufbereitung
- geregelte Heizkreise (Pumpe & Mischventil)
- Solarkreisregelung
- Frostschutzüberwachung
- Einbindung von anderen Wärmeerzeugern

Durch die komfortable Menüführung und den einfachen Bildschirmaufbau mit schematischer 3D-Darstellung sorgt das Herzstück des Kessels für höchste Bedienerfreundlichkeit. Die modulare Betriebsweise der T-CONTROL bietet Erweiterungsmöglichkeiten bis zu 30 Modulen. Dadurch können Warmwasseraufbereitung, Solar und vieles mehr optimal aufeinander abstimmen und zusätzlich jederzeit erweitert oder verändert werden.

Fernzugriff auf die Regelung mittels VNC-Viewer

Als zusätzliches Extra bietet die T-CONTROL die Möglichkeit der Fernvisualisierung und Fernwartung via Smartphone, PC oder Tablet-PC. Die Bedienung erfolgt gleich wie bei der Touch-Regelung direkt am Kessel. Somit können Abläufe und Parameter jederzeit und von überall abgelesen und verändert werden.

Weitere Vorteile der T-CONTROL

- stromsparender Standby-Betrieb
- Empfang von Status- und Störmeldungen via e-Mail
- Datentransfer und Softwareupdates
- Möglichkeit einer Modbus-Kommunikation
- übersichtliche Darstellung der Funktionen der unterschiedlichen Komponenten

Kaskadenbetrieb

Mit der HEIM T-CONTROL können bis zu 8 Kessel als Kaskade geschaltet werden, d.h. mehrere Kessel werden zusammengeschlossen, um eine höhere Leistung zu erzielen. Ein besonderer Vorteil der Kaskadenschaltung liegt in der effizienteren Ausnutzung der Kessel bei geringerer Wärmeabnahme (z.B. in der Übergangszeit).

Intelligentes Energiemanagement

Die HEIM T-CONTROL übernimmt nicht nur die Regelung des Heizkessels, sondern koordiniert auf Wunsch das gesamte Heizsystem. Wärmeerzeugung, Pufferspeicher, Warmwasserbereitung, Heizkreise und Solaranlage können zentral geregelt und aufeinander abgestimmt werden. Dadurch wird die erzeugte Wärme bedarfsgerecht bereitgestellt und das Zusammenspiel der einzelnen Anlagenkomponenten optimiert.

Witterungsgeführte Heizkreisregelung

Die T-CONTROL ermöglicht die witterungsgeführte Regelung von Heizkreisen. Abhängig von der Aussentemperatur wird die benötigte Vorlauftemperatur automatisch angepasst. Dies unterstützt einen bedarfsgerechten und komfortablen Heizbetrieb und verhindert unnötig hohe Systemtemperaturen.

Drehzahlgeregelte Pumpenansteuerung

Je nach Anlagenkonfiguration können Pumpen über ein PWM-Signal drehzahlgeregelt angesteuert werden. So lässt sich beispielsweise die Leistung der Rücklauf- oder Ladepumpe an den tatsächlichen Bedarf der Anlage anpassen.

Offene Kommunikation mit übergeordneten Systemen

Über die integrierte Modbus-TCP-Schnittstelle kann die HEIM T-CONTROL mit übergeordneten Steuerungs- und Leitsystemen kommunizieren. Damit lässt sich die Holzheizanlage auch in umfassendere Gebäude- und Energiemanagementsysteme integrieren.

HEIM ENERGIE HP-H | HP-H/E

Effizientes und komfortables Heizen mit Pellets

Die HEIM Energie HP-H / HP-H/E Baureihe verbindet effiziente Verbrennungstechnologie mit hohem Bedienkomfort und kompakter Bauweise. Vollautomatische Abläufe reduzieren den Bedien- und Wartungsaufwand und sorgen für einen zuverlässigen Heizbetrieb. Mit einem Leistungsbereich von 10 bis 105 kW bietet die Baureihe vielseitige Lösungen für unterschiedliche Gebäude und Leistungsanforderungen.



Energiesparende Verbrennung durch Lambdasonde

Die Lambdasonde überwacht kontinuierlich den Restsauerstoff und passt die Verbrennung optimal an die jeweiligen Betriebsbedingungen an. Das ermöglicht eine effiziente und emissionsarme Verbrennung – auch im Teillastbetrieb und bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten. Die Regelung von Verbrennungsluft und Brennstoffzufuhr ist auch in den aktuellen Produktunterlagen als zentrale Funktion aufgeführt.



Automatische Reinigung des Wärmetauschers

Die integrierten Turbulatoren reinigen die Wärmetauscherflächen automatisch und halten diese frei von Ablagerungen. Dadurch bleibt die Wärmeübertragung effizient und der manuelle Reinigungsaufwand wird reduziert.

Seitlicher Pelletseinschub und automatische Kipprost-Reinigung

Der seitliche Pelletseinschub führt den Brennstoff kontrolliert der Brennkammer zu. Der Verbrennungsrost wird automatisch durch die Kipprosttechnologie gereinigt. Dadurch bleibt der Rost sauber und eine optimale Luftzufuhr für die Verbrennung erhalten. Beim HP-H/E 70–105 kW kommt eine Doppel-Kipprosttechnologie zum Einsatz.

Automatische Entaschung für hohen Komfort

Die bei der Verbrennung anfallende Asche wird automatisch aus dem Verbrennungsbereich ausgetragen und in den dafür vorgesehenen Aschebehälter transportiert. Bei der Baureihe 70–105 kW übernehmen zwei separate Ascheschnecken den Transport in den frontseitigen Aschebehälter. Das reduziert den manuellen Aufwand und ermöglicht eine komfortable Entleerung.

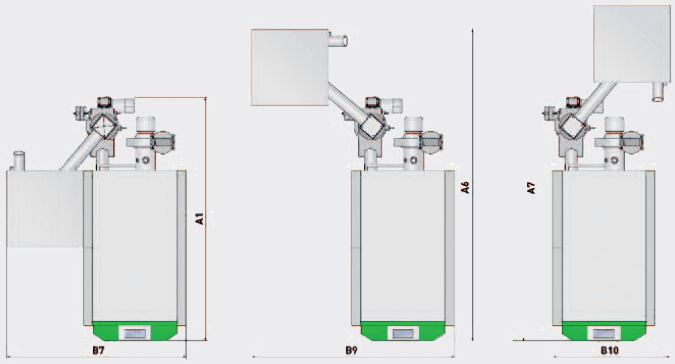
Kompakte und modulare Bauweise

Die kompakte Konstruktion erleichtert Einbringung und Montage und ermöglicht eine platzsparende Aufstellung – ein wichtiger Vorteil insbesondere bei Heizungssanierungen und bestehenden Heizräumen. Im bisherigen HEIM-Prospekt wird zudem die wandbündige Aufstellung an zwei Seiten hervorgehoben.



Für Neubau und Modernisierung

Die HP-H / HP-H/E Baureihe eignet sich sowohl für Neubauten als auch für die Modernisierung bestehender Heizungsanlagen. Die Wärmeverteilung kann über Niedertemperatursysteme wie Fussbodenheizungen ebenso wie über Heizkörpersysteme erfolgen.



Durchdachte Ausstattung

Beim HP-H 10–30 kW sorgen ein integrierter Saugbehälter und ein Durchflusssensor zur Energiebereitstellungsanzeige für zusätzlichen Komfort. Eine integrierte Rücklaufanhebegruppe steht als platzsparende Option zur Verfügung.

HP-H/E 70 - 105 KW MIT SCHNECKENAUSTRAGUNG UND ELEKTROFILTER



1. **Doppel-Kipprosttechnologie**
   Verbrennungsrost mit Reinigungsmatrizen
2. **Lambdasondenregelung**
   Automatische Restsauerstoffüberwachung
3. **Röhrenwärmetauscher**
   mit Turbulatoren und automatischer Reinigung
4. **Brennkammer**
   gefertigt aus Feuerfestbeton (SiC)
5. **Zündautomatik**
   automatische Zündung mittels Zündelement
6. **Zentrale Regelungseinheit**
   bedienerfreundliches Touch-Display
7. **Ascheaustragung**
   zwei separate Ascheschnecken transportieren die Asche in den frontseitigen Aschebehälter
8. **Externe Aschebehälter**
   mit separaten Kammern für Verbrennungs- und Flugasche sowie Elektrofilterasche bei Ausführung pelletstar-HE
9. **Elektrofilter**
   integrierter Elektrofilter

Bei HE 70-105kW Saugsystemen kann Saugen parallel zum Kesselbetrieb erfolgen.

VOLLAUTOMATISCHE PELLETS-AUSTRAGUNGSSYSTEME

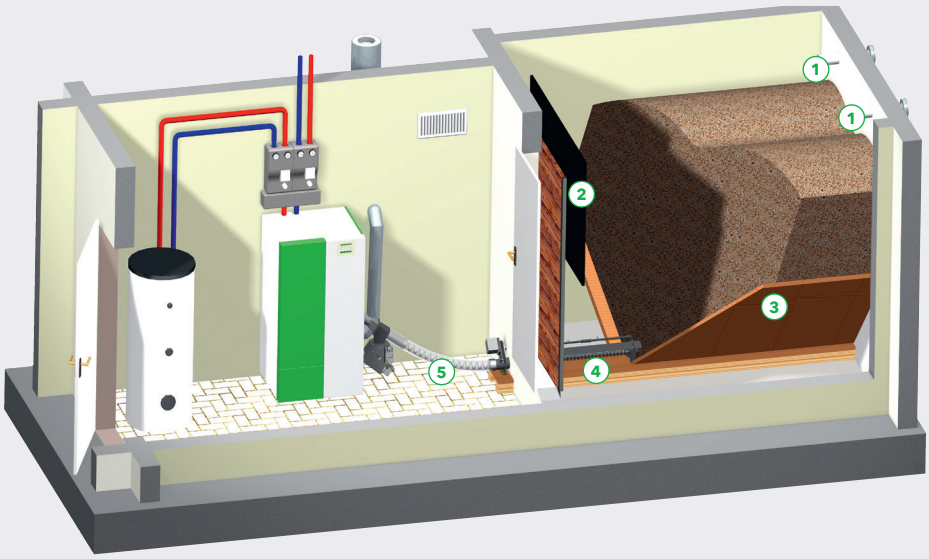
HEIM bietet eine Vielzahl von Möglichkeiten Pellets zu lagern und den Brennstoff mit verschiedensten Austragungssystemen zum Kessel zu befördern. Ob eine Raumaustragung mit flexibler Schnecke, Saugsystem, Rührwerk oder mit einer starren Pelletsschnecke: HEIM hat aufgrund der grossen Auswahl an Austragungsvarianten für jede Raum- und Platzsituation die optimale Lösung. Ist kein Pellets-Lagerraum vorhanden, gibt es zudem die Möglichkeit eines Erdtanks ausserhalb des Gebäudes oder eines Sacksilos, der beispielsweise direkt im Heizraum aufgestellt werden kann.

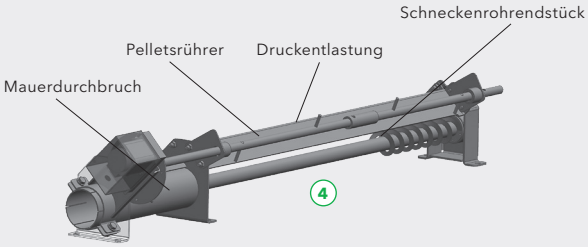
Austragungen mittels flexibler Schnecke

Die Raumaustragung mittels flexibler Austragungsschnecke und Schrägböden ist ein einfaches und stromsparendes System mit optimaler Entleerung des Lagerraumes.

Die grossen Vorteile der flexiblen Schnecke

- Kostengünstig in der Anschaffung sowie im Betrieb
- Extrem leiser Betrieb
- Schonender Transport der Pellets





① Befüllstutzen

Die Pellets werden über einen Befüllstutzen in den Lagerraum eingeblasen. Mindestens 1 Einblasstutzen und 1 Absaugstutzen sind erforderlich, da parallel zum Einblasvorgang entstehender Staub sowie die notwendige Förderluft kontrolliert abgesaugt werden.

② Prallmatte

Eine Prallmatte dient zum Schutz der Pellets beim Einblasen und wird gegenüberliegend der Befüllstutzen angebracht.

③ Schrägböden

Um den Lagerraum vollständig zu entleeren wird empfohlen Schrägböden / Rutschschrägen einzubauen.

④ Schneckensystem im Lagerraum

⑤ Flexible Schnecke

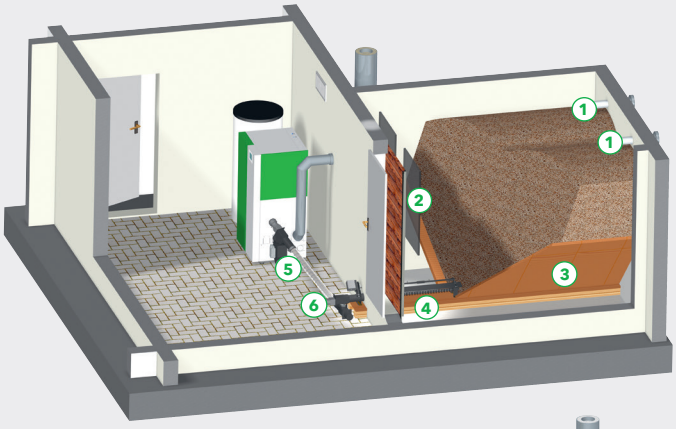
Die flexible Austragungsschnecke besteht aus einer Schneckenwendel, welche die Pellets schonend zum Kessel transportiert.

AUSTRAGUNGEN MITTELS FLEXIBLER SCHNECKE - ÜBERGABESYSTEM

Flexible Schnecken nur für 70 bis 105 kW verfügbar.

Übergabesystem fix

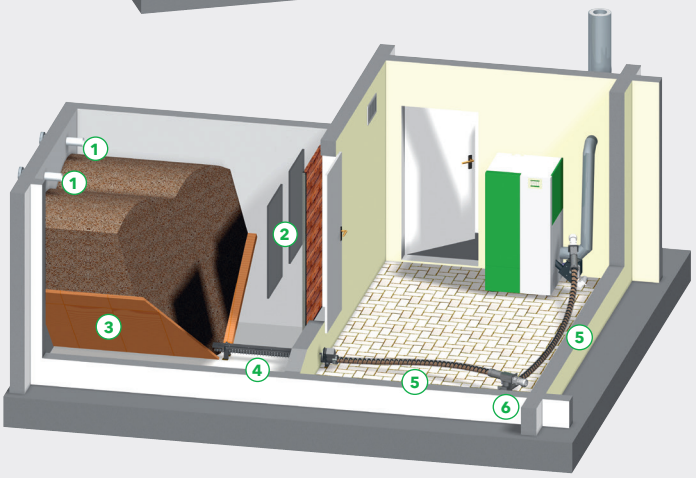
Die Übergabeeinheit befindet sich unmittelbar nach dem Lagerraum.



1. **Befüllstutzen**
2. **Prallmatte**
3. **Schrägböden**
4. **Schneckensystem im Lagerraum**
5. **Flexible Schnecke**
6. **Übergabesystem**

Übergabesystem

Der Pellets-Transport erfolgt nach dem Lagerraum über 2 flexible Schnecken mit dazwischenliegender Übergabeeinheit zum Kessel. Dadurch ist man noch flexibler und es können noch weitere Längen realisiert werden.

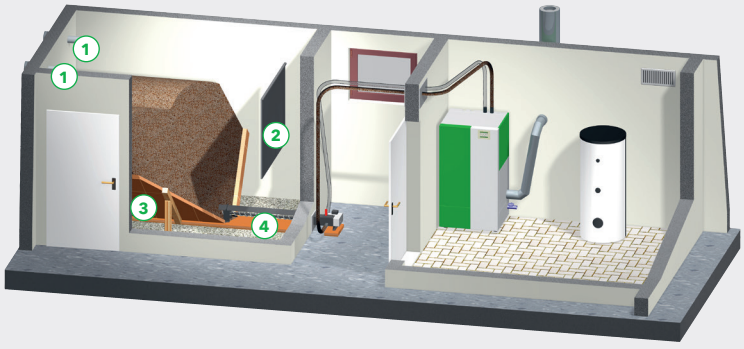


AUSTRAGUNGEN MITTELS SAUGSYSTEM

Die Saugsysteme von HEIM sind für längere Entfernungen vom Lagerraum zum Kessel die ideale Lösung. Austragungsschnecke im Lagerraum in Kombination mit Absaugung, welche die Pellets zum Kessel transportiert. Optimale Entleerung des Lagerraumes und individuelle Positionierung des Kessels.

Die grossen Vorteile

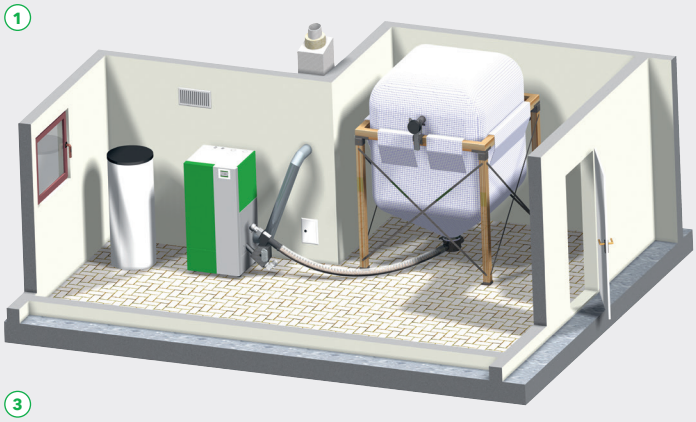
- Sauberer und staubfreier Pelletstransport auch über weite Distanzen vom Lagerraum zum Heizraum.
- Flexible, individuelle Verlegung und Führung des Saug- und Rückluftschlauches (je nach örtlichen Gegebenheiten).



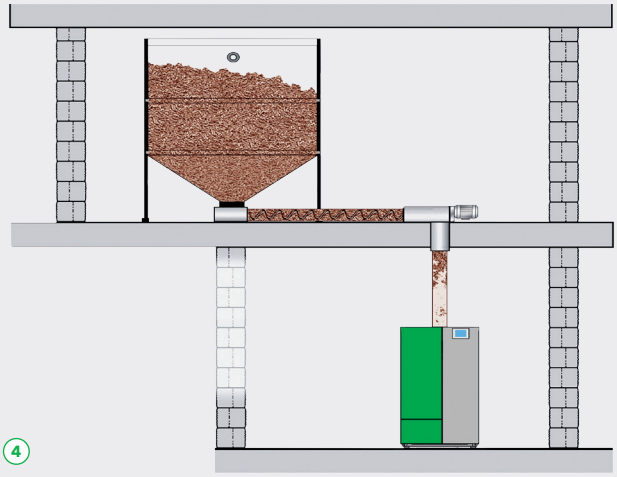
SYSTEM SACKSILO

Ist kein Pellets-Lagerraum vorhanden, gibt es die Möglichkeit eines Sacksilos. Dieser kann (je nach Vorschrift und Volumen) direkt im Heizraum aufgestellt werden.

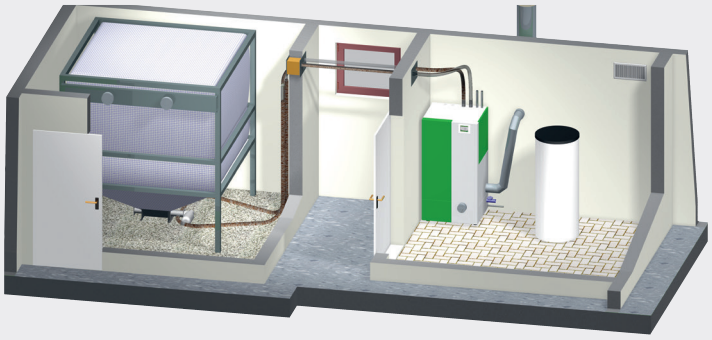
1



2



3

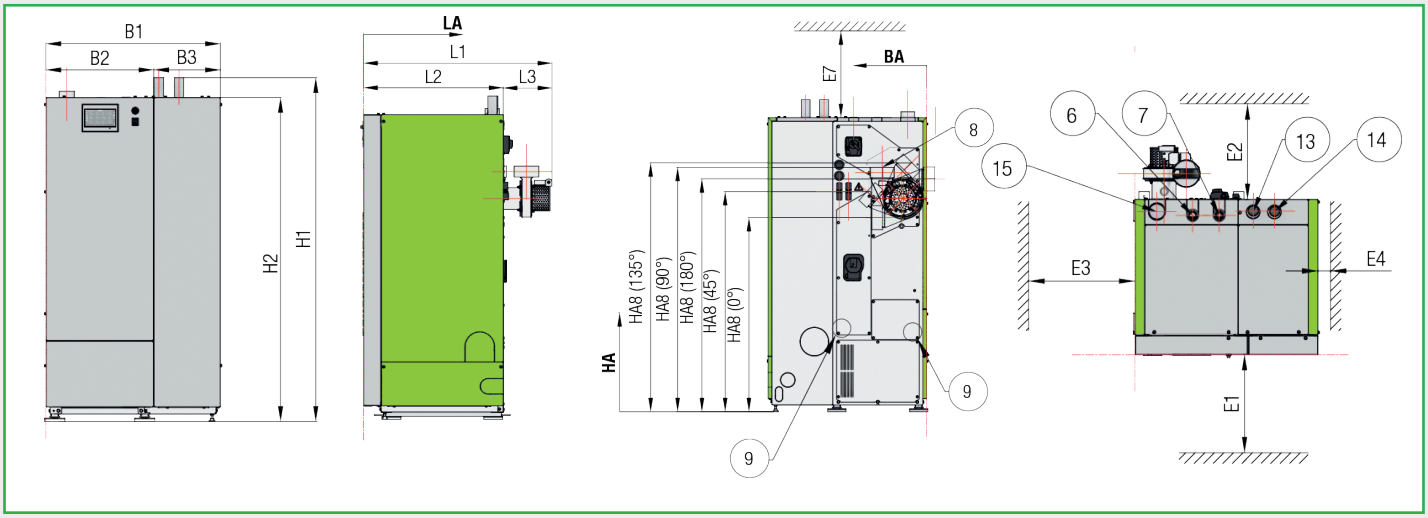


4



1. Transport mittels flexibler Austragungsschnecke aus einem Sacksilo.
2. Wird der Sacksilo eine Etage höher aufgestellt, erfolgt der Pellets-Transport über die flexible Austragungsschnecke mit Fall-system.
3. Transport mittels Saugaustragung aus einem Sacksilo zum Heizkessel.
4. Ihr System ist auch mit einem Maulwurf kombinierbar.

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN HP-H 10/20/30

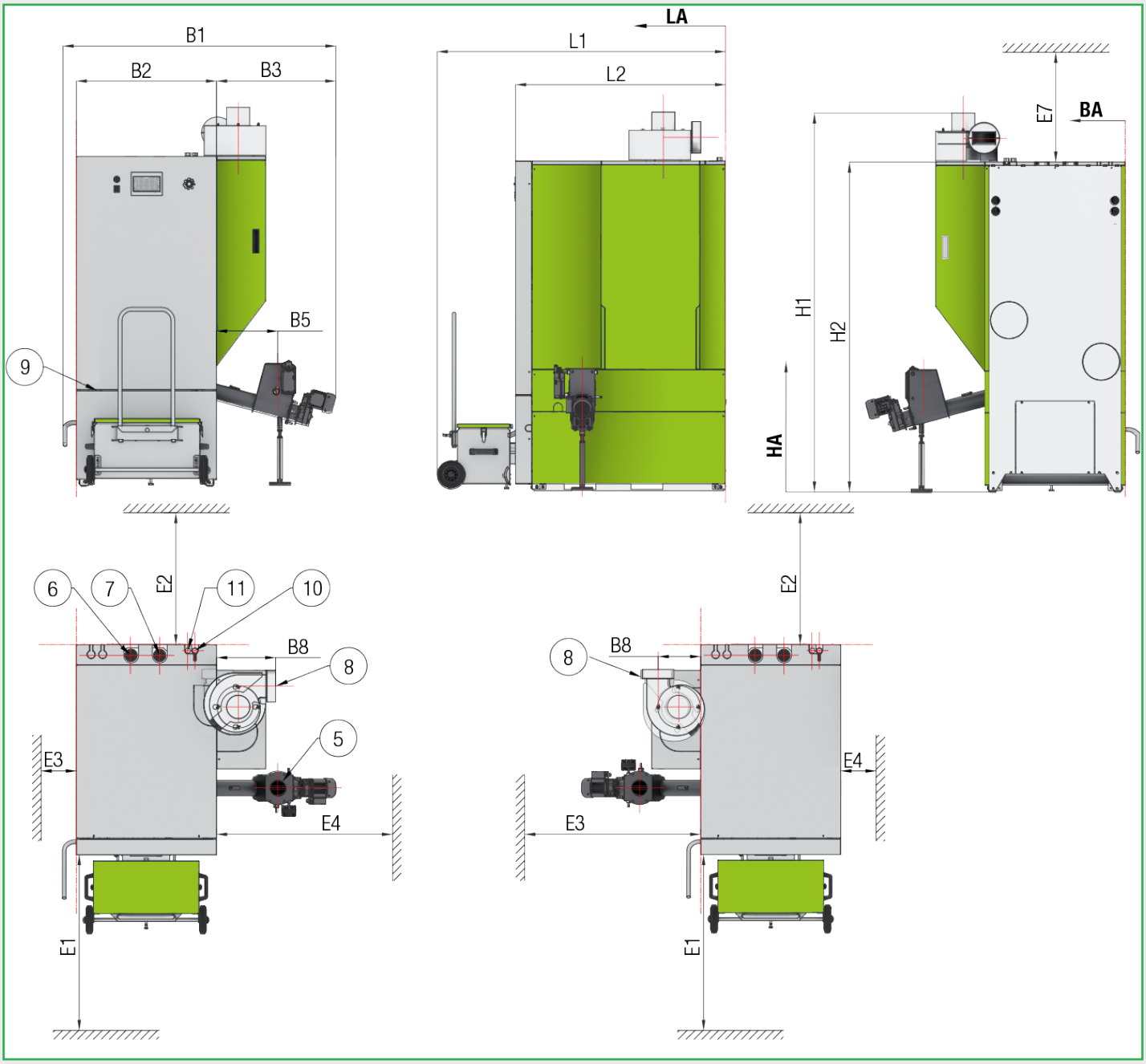


Saugaustragung - Version A | ohne Elektrofilter

Technische Daten		10	20	30
Leistungsbereich	kW	3,0 - 10,0	5,7 - 20,0	5,7 - 30,0
Wirkungsgrad Nennlast	%	95,7	94,5	93,4
Kesselgewicht	kg	443	497	497
Volumen integrierter Saugbehälter	ltr.	56	56	56
Abmessungen				
L1 Gesamtlänge / B1 Gesamtbreite / H1 Gesamthöhe	mm	985 / 860 / 1700	1025 / 1010 / 1700	1025 / 1010 / 1700
minimale Freibereiche (min.)				
E1 vorne / E2 hinten / E7 oben	mm	750 / 450 / 470		
E3 seitlich[1]	mm	50 / 500 bzw. 500 / 50		
Einbringmasse				
Länge / Breite / Höhe	mm	795 / 400 / 1590	825 / 640 / 1590	825 / 640 / 1590

Hinweis:
Detaillierte technische Daten, Leistungsangaben, Abmessungen sowie weitere Produktspezifikationen finden Sie im entsprechenden Datenblatt. Für die verbindlichen Produktspezifikationen ist das aktuelle Datenblatt massgebend.

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN HP-H/E 70/80/105



Saugaustragung - Version A | mit Elektrofilter

Technische Daten		70	80	105
Leistungsbereich	kW	20,7 - 70,0	20,7 - 80,0	20,7 - 105,0
Wirkungsgrad Nennlast	%	95,4	94,9	93,5
Kesselgewicht	kg	1065	1065	1065
Abmessungen				
L1 Gesamtlänge / B1 Gesamtbreite / H1 Gesamthöhe	mm	1640 / 1555 / 2155		
minimale Freibereiche (min.)				
E1 vorne / E2 hinten / E7 oben	mm	800 / 500 / 500		
E3 seitlich[1]	mm	200 / 750 bzw. 750 / 200		
Einbringmasse				
Länge / Breite / Höhe	mm	1460 / 880* / 1890		

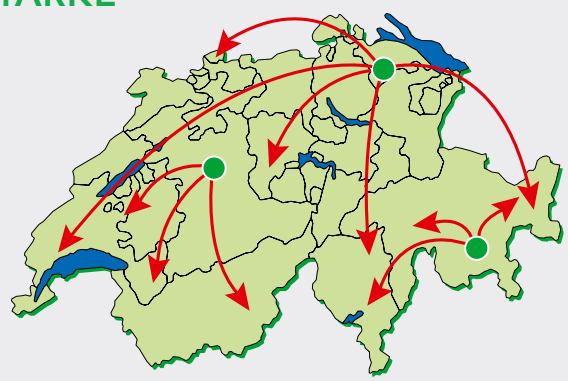
*bei Demontage von Teilen 800mm

Hinweis:

Detaillierte technische Daten, Leistungsangaben, Abmessungen sowie weitere Produktspezifikationen finden Sie im entsprechenden Datenblatt. Für die verbindlichen Produktspezifikationen ist das aktuelle Datenblatt massgebend.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN SIND UNSERE STÄRKE – WIR BERATEN SIE GERNE

- 24-Stunden-Kundendienst
- Flächendeckendes Vertriebs- und Service-Netz



HEIM AG Heizsysteme
Wittenwilerstrasse 31 • CH-8355 Aadorf
T 052 369 70 90 • info@heim-ag.ch • www.heim-ag.ch

Farbabweichungen und technische Änderungen vorbehalten.
Stand September 2026